

6. Técnicas de montaje de rodamientos

Seleccionar la técnica de montaje adecuada ayudará a prolongar la vida útil de los rodamientos:

1. Montaje en frío:

El montaje en frío suele aplicarse a los rodamientos de tamaño pequeño y mediano aplicando la fuerza siempre sobre el anillo con el ajuste de interferencia, nunca a los elementos rodantes.

2. Montaje en caliente:

La aplicación de calor con el fin de expandir los anillos de los rodamientos se puede llevar a cabo de cuatro formas:



Baño de aceite caliente: se trata de un calentamiento eficaz y útil para rodamientos de gran tamaño. No obstante, puede ser incompatible con el lubricante y contaminar el rodamiento. Además, no es apto para rodamientos sellados con retenes.



Placa eléctrica de calentamiento: dispositivo de calentamiento profesional especialmente diseñado para el precalentamiento de pequeños rodamientos antes de su montaje.



Calentamiento por inducción: se trata de una técnica eficaz y apta para rodamientos sellados. No obstante, solo puede aplicarse a rodamientos de determinado tamaño. Consulte las especificaciones del producto para saber si es posible utilizar esta técnica.



Calentamiento en horno de aire caliente: método seguro y limpio de calentar los rodamientos. La temperatura se mantiene estable utilizando un termostato. Un ensuciamiento queda prácticamente excluido.

3. Montaje hidráulico:

El montaje con herramientas hidráulicas suele aplicarse a rodamientos grandes, en los que las herramientas mecánicas pueden ser insuficientes. Esta técnica permite aplicar la fuerza necesaria para un ajuste correcto.